



**NOTAS**

**Generales:**

- El diseño contempla una altura de la cámara hasta 2500 mm, para alturas mayores se deberá realizar un diseño particular.
- Las medidas están dadas en milímetros a menos que se indique de otra manera.

**Hormigón:**

- El hormigón deberá tener una resistencia a la compresión a los 28 días de 280 Kg/cm<sup>2</sup> para cámara de válvula; se deberá utilizar un acelerante de fraguado libre de cloruros; además se utilizarán aditivos impermeabilizantes.

**Acero:**

- El acero de refuerzo para la cámara será de  $f_y = 4200$  kg/cm<sup>2</sup> acero soldable Norma INEN: 2167.
- El recubrimiento del acero de refuerzo será:  
Losa y muros 50 mm  
Tapas 25 mm
- El diámetro de doblado en la cara interior de las varillas longitudinales será 6 veces su diámetro y para estribos será de 4 veces.

**Especificaciones varias:**

- Para tapas, tuberías, etc. referirse a normas técnicas del producto correspondiente.

**Varios:**

- Se debe colocar SIKAFLEX 1A en la junta que se produce entre la tubería y el hormigón de la cámara; se debe usar como imprimante en el hormigón en contacto con la tubería SIKADUR 32 PRIMER N.
- Este plano reemplaza al ALC-3224
- El cuerpo de la tapa de las cajas D400 y la base deben estar fabricadas en hierro dúctil grado 80-55-06 según Norma ASTM A 536.
- La carga de ensayo de la tapa es de 400 kN según la norma EN 124.
- Ver norma técnica de Producto NTP-IA-003.
- Ver rotulación de tapa ESQ. 555.

**REVISION**

REV. N°	FECHA	DESCRIPCION	CONSULSISMICA DIS.	FLT. REV.	N.C.M. APRB.
2	5/3/2012	OPTIMIZACION ESTRUCTURAL	CONSULSISMICA	FLT.	N.C.M.

SUB-GERENCIA DE OBRAS CONSULSISMICA



PROYECTO: **ALCANTARILLADO SANITARIO**  
DISEÑO CAJA DOMICILIARIA H.A.  
A CONSTRUIRSE EN CALZADA

DISEÑADO	REVISADO	CONTENIDO
CONSULSISMICA	THE NELSON CLEMENTE M.	PLANTA, CORTES Y DETALLES

ESCALA: 1:20  
FECHA: 5/3/2012  
INICIADA POR: [ ]  
ARCHIVO: [ ]